

# Aolida

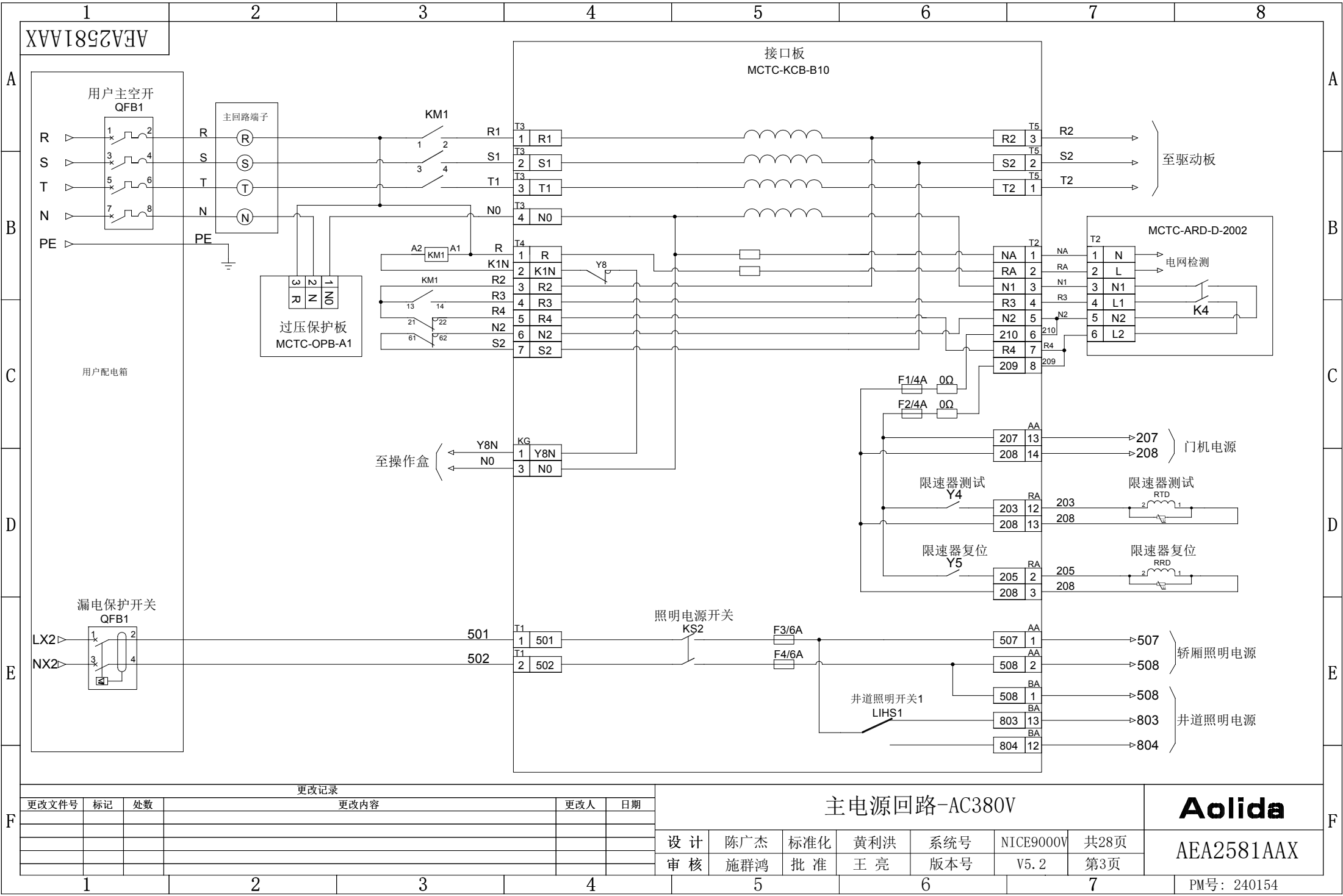
## 电气原理图

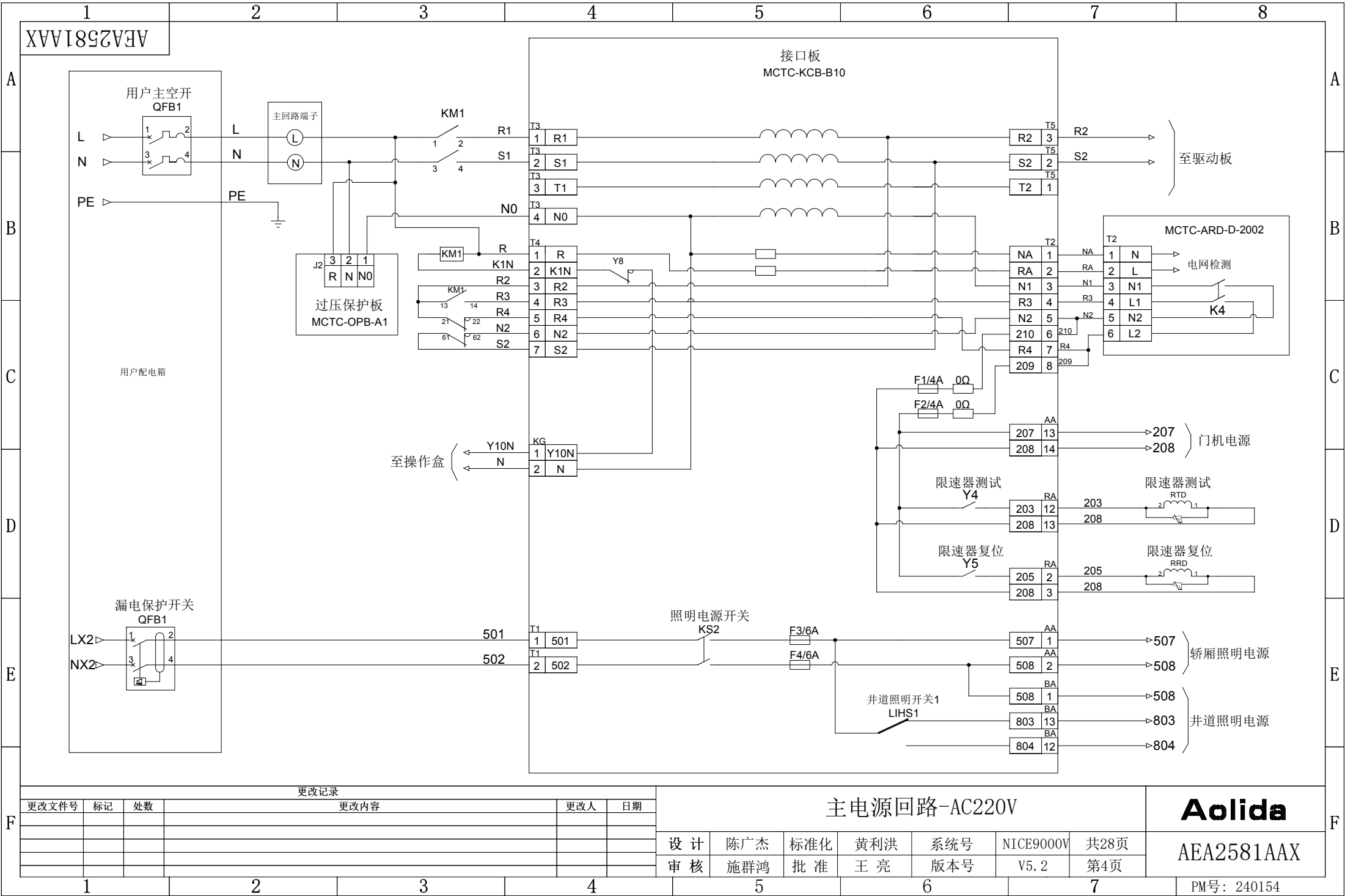
———— NICE9000V-v5.2 ————

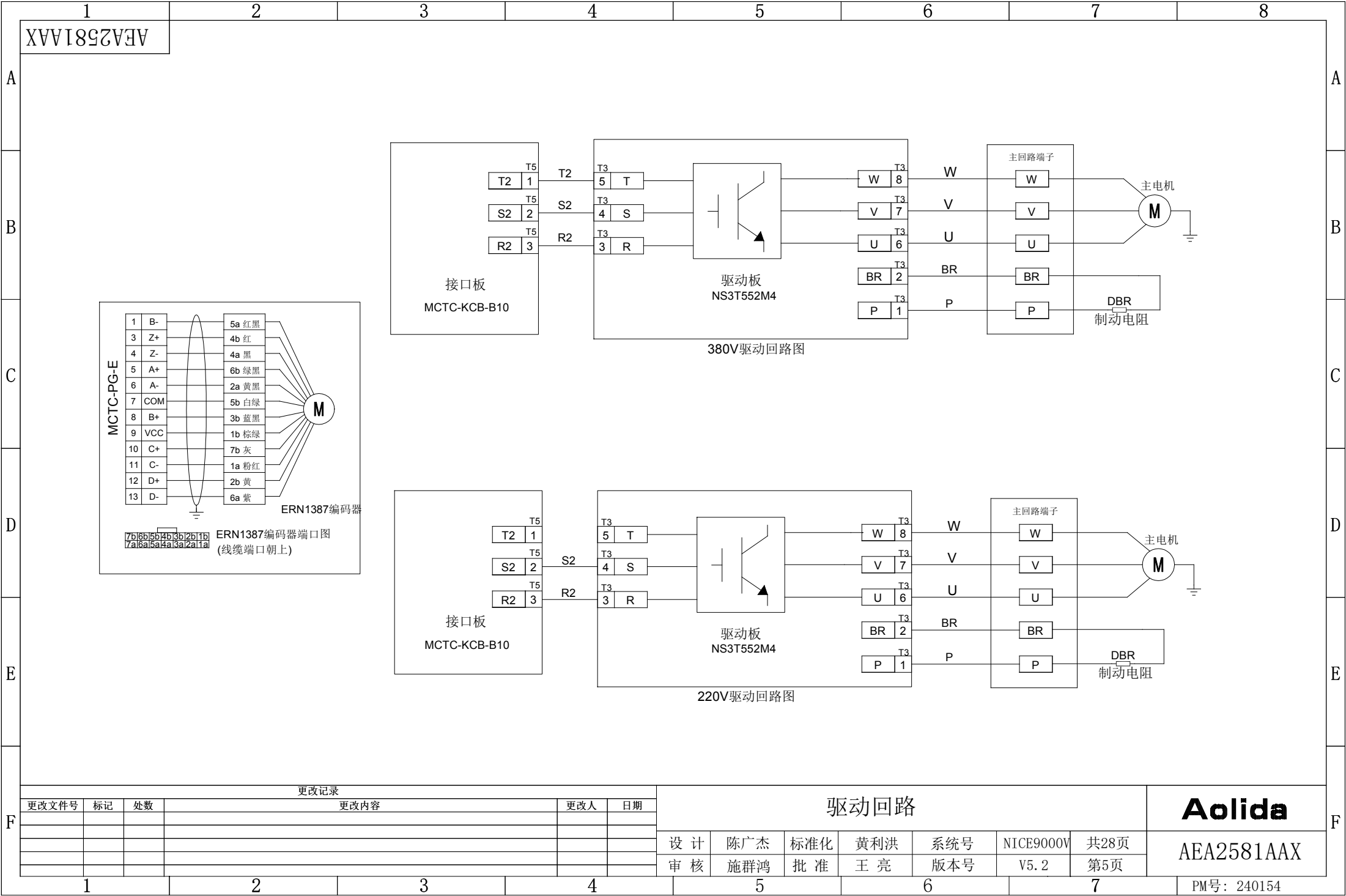
**杭州奥立达电梯有限公司**  
HANGZHOU AOLIDA ELEVATOR CO., LTD.

|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|-----|----|------------------------------------------------|---|------------|------|------------|--|--|--|--|------|--|--|--|--------|--|-------|----|----|------|-----|----|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------------|--|--|--|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|------------|--|
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2  | 3    | 4   | 5  | 6                                              | 7 | 8          |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
|       | XVVI89ZV3V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
| A     | <div>別墅梯一体柜电气原理图工艺标准：</div> <div>1. 电源等级命名规则：</div> <div>380V动力电源在主电源开关前级的命名为R、S、T、N。</div> <div>220V动力电源在主电源开关前级的命名为L、N。</div> <div>220V照明电源在照明电源开关前级的命名为501、502。</div> <div>系统24V输出端命名为301、302。</div> <div>安全回路24V命名为101、102。</div> <div>在这些之后的命名根据规则逐级往后，范围在103-199、203-299、303-399、503—599之间。</div> <div>2. 线号命名规则：</div> <div>101—199做为直流24V安全回路相关线路；</div> <div>201—299做为控制用交流220V相关线路；</div> <div>301—399做为系统直流24V相关线路；</div> <div>501—599做为交流220V照明电路相关线路；</div> <div>801—810做为井道照明交流220V相关线路；</div> <div>3. 开关及触点规则：</div> <div>所有开关及继电器上开下闭，左开右闭习惯。</div> <div>4. 本原理图适用于我公司生产的模块化別墅梯一体柜。</div> <div>5. 图纸适用范围：</div> <div>同步控制柜。</div>                                                                                                                                                 |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
| B     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
| C     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
| D     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
| E     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
| F     | <table><tr><td colspan="6">更改记录</td><td colspan="4" rowspan="2">工艺标准</td><td colspan="2" rowspan="2">Aolida</td></tr><tr><td>更改文件号</td><td>标记</td><td>处数</td><td>更改内容</td><td>更改人</td><td>日期</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="4" rowspan="2">设 计   陈广杰   标准化   黄利洪   系统号   NICE9000V   共28页</td><td rowspan="4">AEA2581AAX</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="4">审 核   施群鸿   批 准   王 亮   版本号   V5.2   第1页</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="4"></td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td colspan="2">PM号：240154</td></tr></table> |    |      |     |    |                                                |   |            | 更改记录 |            |  |  |  |  | 工艺标准 |  |  |  | Aolida |  | 更改文件号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |  |  |  |  |  |  | 设 计   陈广杰   标准化   黄利洪   系统号   NICE9000V   共28页 |  |  |  | AEA2581AAX |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 审 核   施群鸿   批 准   王 亮   版本号   V5.2   第1页 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | PM号：240154 |  |
| 更改记录  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    | 工艺标准                                           |   |            |      | Aolida     |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
| 更改文件号 | 标记                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    | 设 计   陈广杰   标准化   黄利洪   系统号   NICE9000V   共28页 |   |            |      | AEA2581AAX |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    | 审 核   施群鸿   批 准   王 亮   版本号   V5.2   第1页       |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                                                |   |            |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2  | 3    | 4   | 5  | 6                                              | 7 | PM号：240154 |      |            |  |  |  |  |      |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |                                                |  |  |  |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |   |   |   |   |   |   |   |            |  |

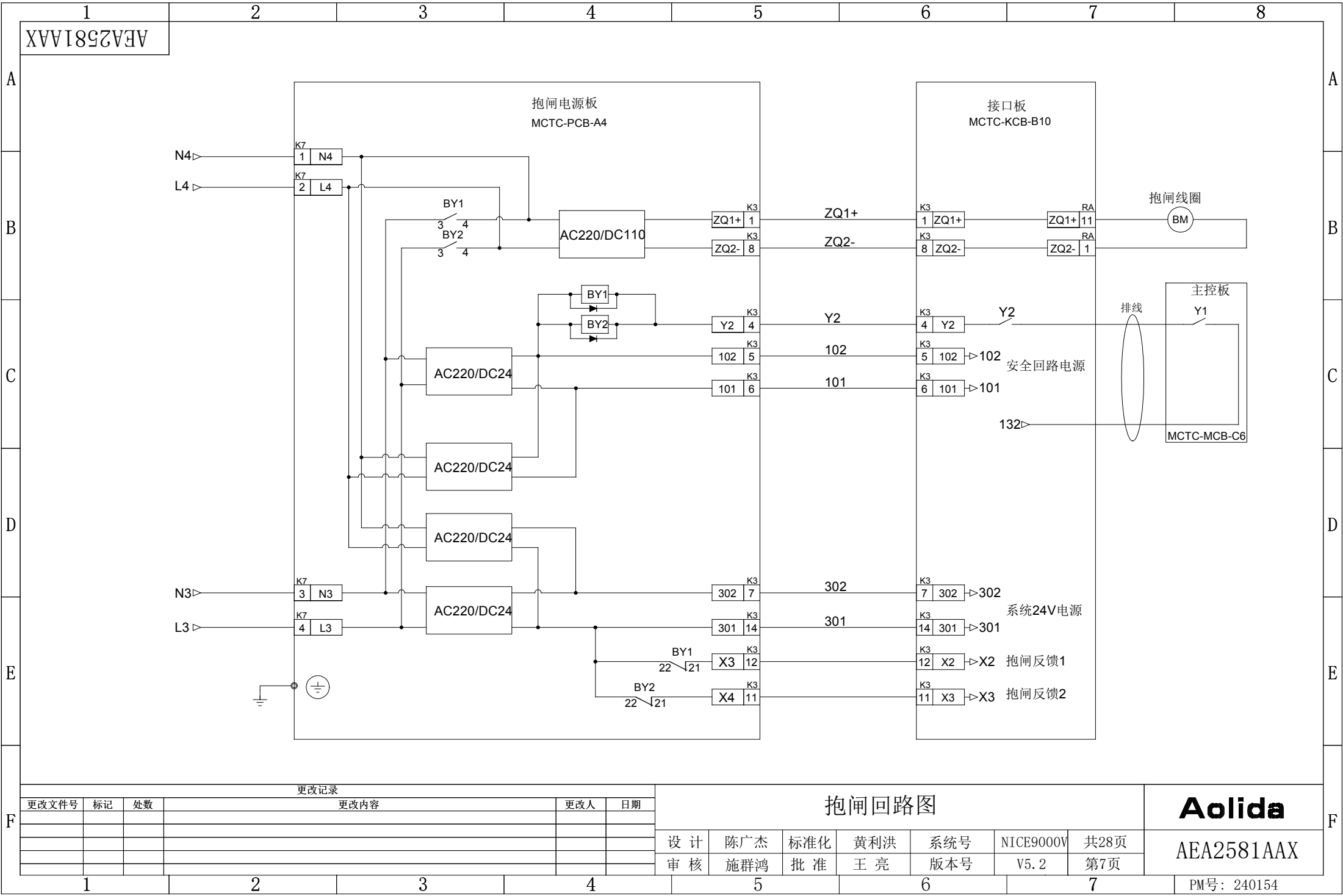








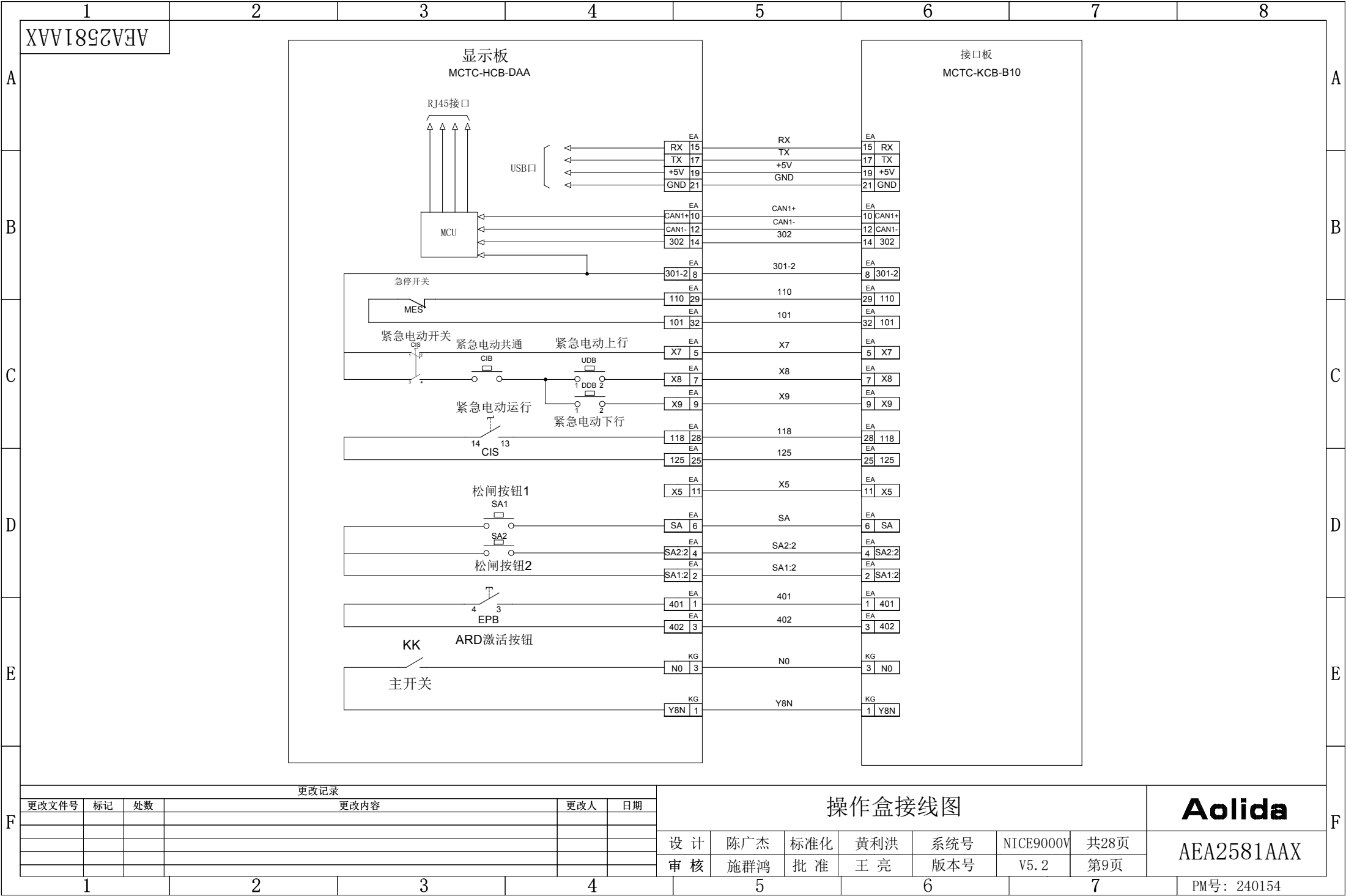
PM号: 240154



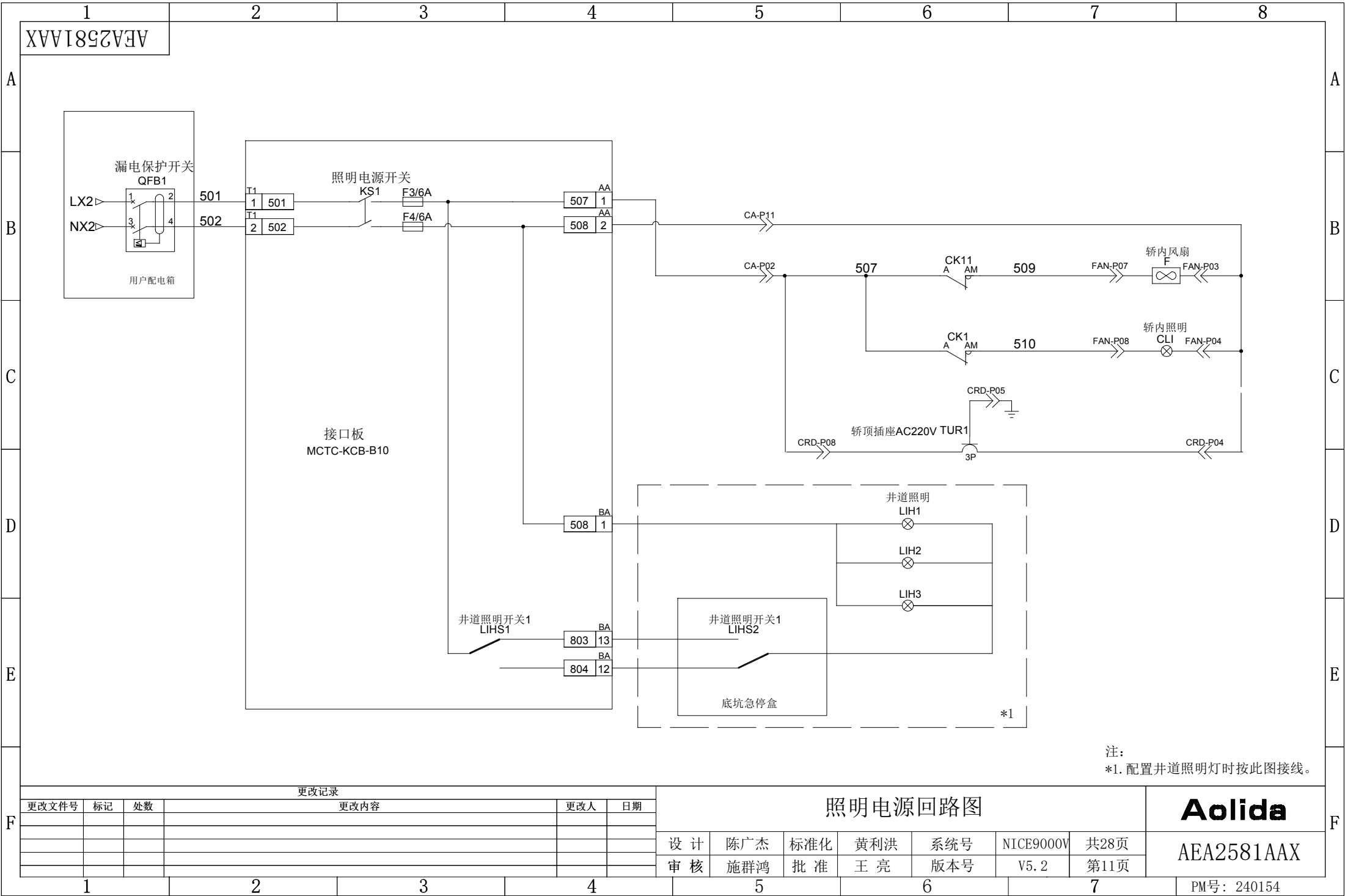




|   |   |   |   |   |   |   |             |
|---|---|---|---|---|---|---|-------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | PM号: 240154 |
|---|---|---|---|---|---|---|-------------|

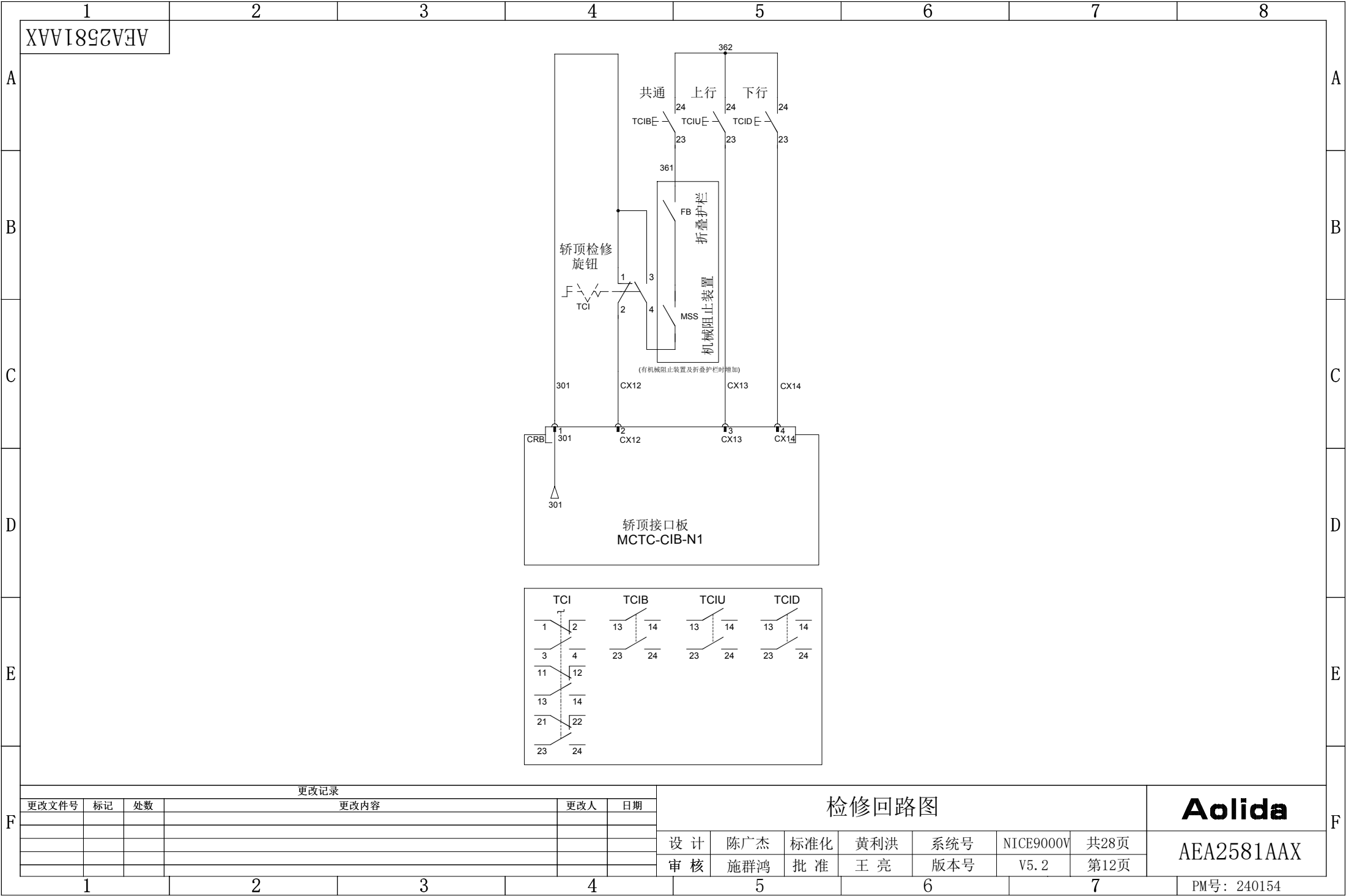






| 更改记录  |    |    |      |     |    |
|-------|----|----|------|-----|----|
| 更改文件号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |

| 照明电源回路图 |     |     |     |     |           |      | Aolida     |  |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----------|------|------------|--|
| 设计      | 陈广杰 | 标准化 | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 | AEA2581AAX |  |
| 审核      | 施群鸿 | 批准  | 王亮  | 版本号 | V5.2      | 第11页 |            |  |



AE2581AAX

| 轿顶板输入输出端子对照表 |        |          |
|--------------|--------|----------|
| 名称           | 定义     | 位置       |
| CX1          | 门1光幕   | EDP1-P10 |
| CX2          | 门2光幕   | EDP2-P10 |
| CX3          | 门1开门到位 | DEN1-P08 |
| CX4          | 门2开门到位 | DEN2-P08 |
| CX5          | 门1关门到位 | DEN1-P07 |
| CX6          | 门2关门到位 | DEN2-P07 |
| CX7          | 满载     | WT1-P04  |
| CX8          | 超载     | WT1-P03  |
| CX9          | 上平层    | WT1-P04  |
| CX10         | 下平层    | WT1-P04  |
| CX11         | 门机1过热  | DP1-P03  |
| CX12         | 检修     | CRB-P02  |
| CX13         | 检修上行   | CRB-P03  |
| CX14         | 检修下行   | CRB-P04  |
| CX15         | 门1触板   | EDP1-P12 |
| CX16         | 门2触板   | EDP2-P12 |
| CX17         | 备用     | CST3-P02 |
| CX18         | 备用     | CST3-P04 |
| CX19         | 门机2过热  |          |
| CX20         | 备用     | CST3-P05 |
| CY1          | 照明     | FAN-P07  |
| CY2          | 门1开门   | DEN1-P05 |
| CY3          | 门1关门   | DEN1-P04 |
| CY4          | 门1强迫关门 | DEN1-P03 |
| CY5          | 门2开门   | DEN2-P05 |
| CY6          | 门2关门   | DEN2-P04 |
| CY7          | 门2强迫关门 | DEN2-P03 |
| CY8          | 上到站钟   | CRC-P05  |
| CY9          | 下到站钟   | CRC-P06  |
| CY10         | 手拉门继电器 | SL-P01   |
| CY11         | 风扇     | FAN-P07  |
| CY12         | 备用     | CST1-P01 |
| YM4          | 备用     | CST1-P02 |
| CY13         | 备用     | CST2-P01 |
| YM5          | 备用     | CST2-P02 |

轿顶接口板布局图

Aolida

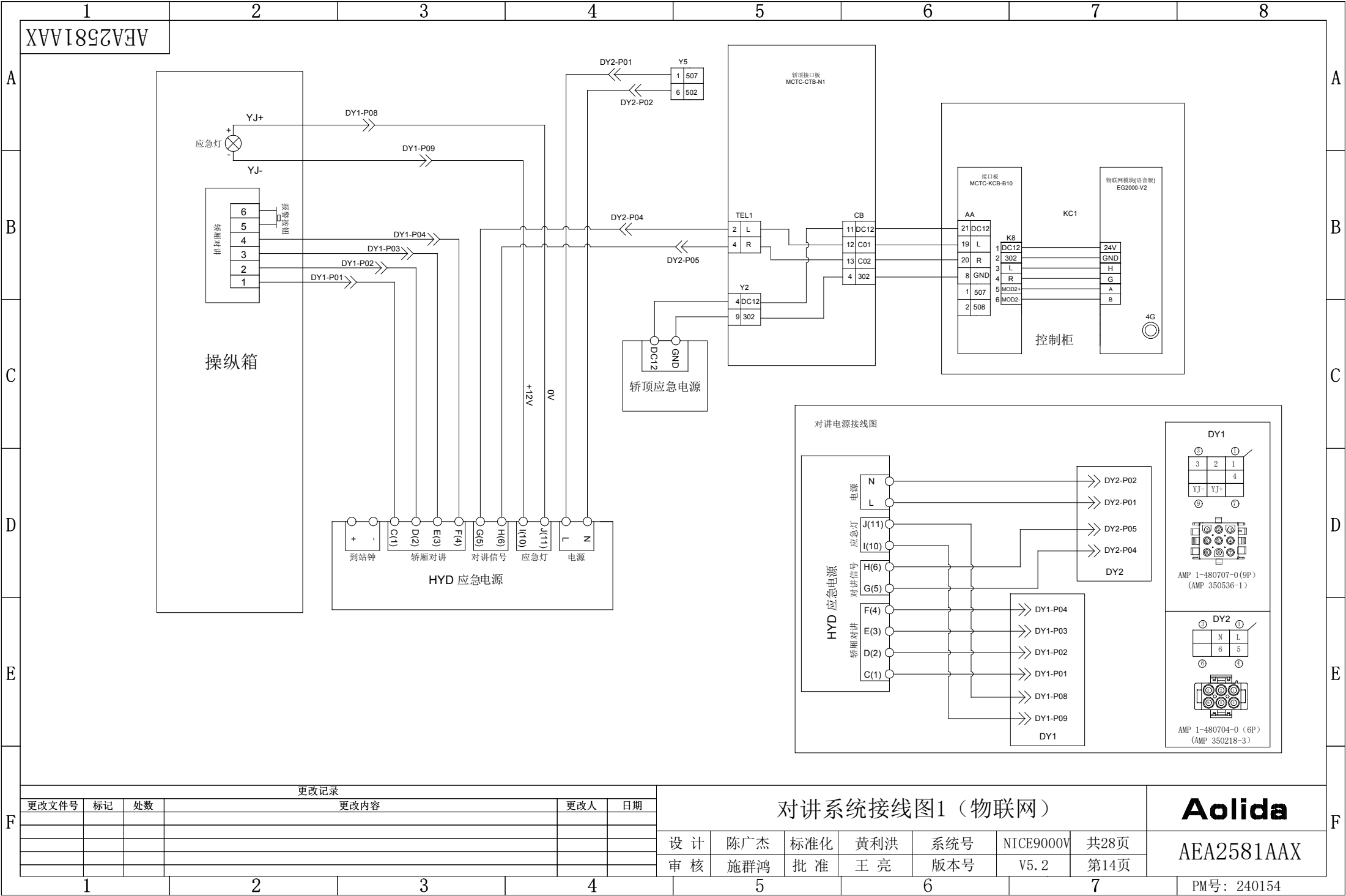
AE2581AAX

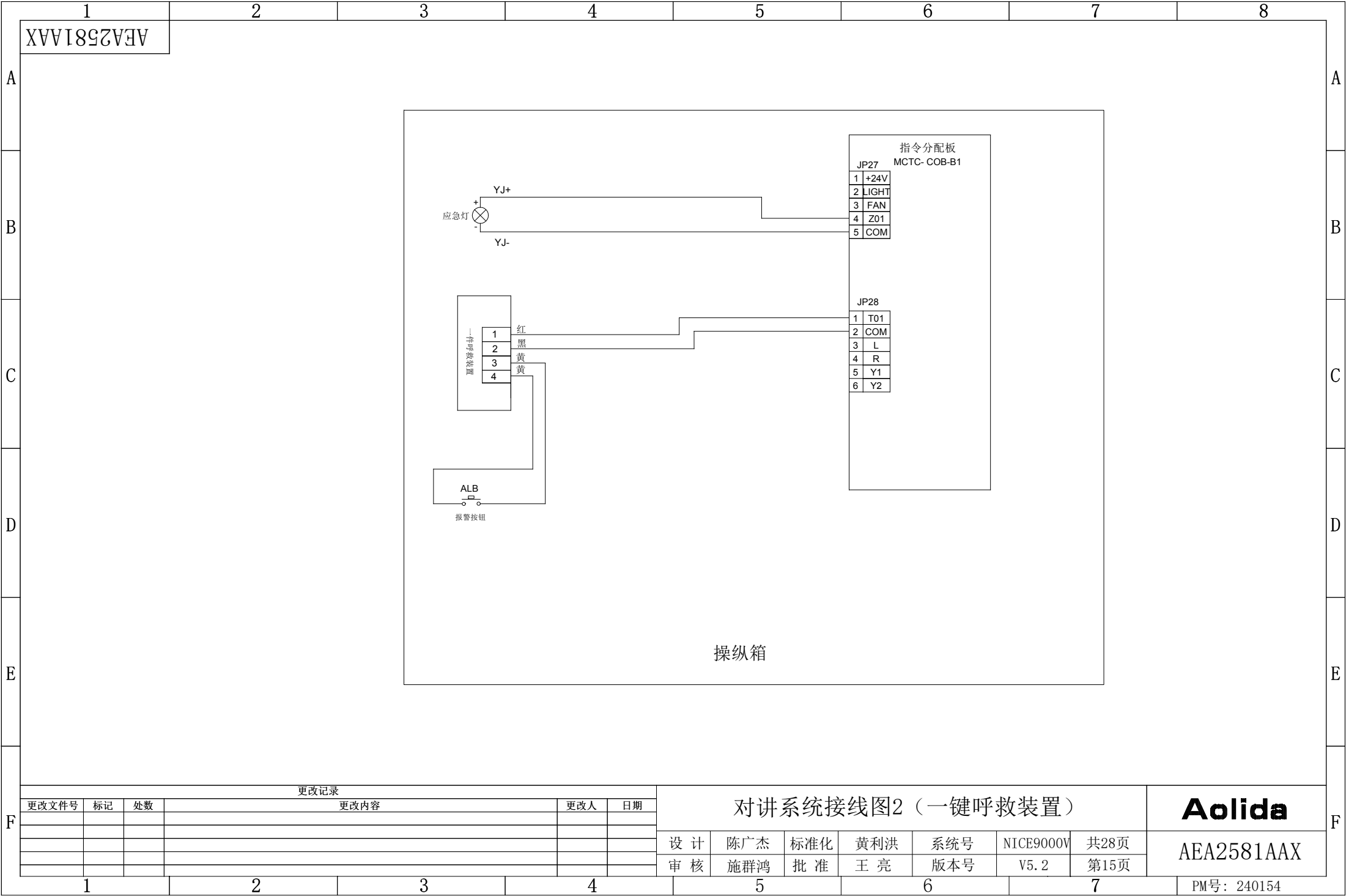
PM号: 240154

更改记录

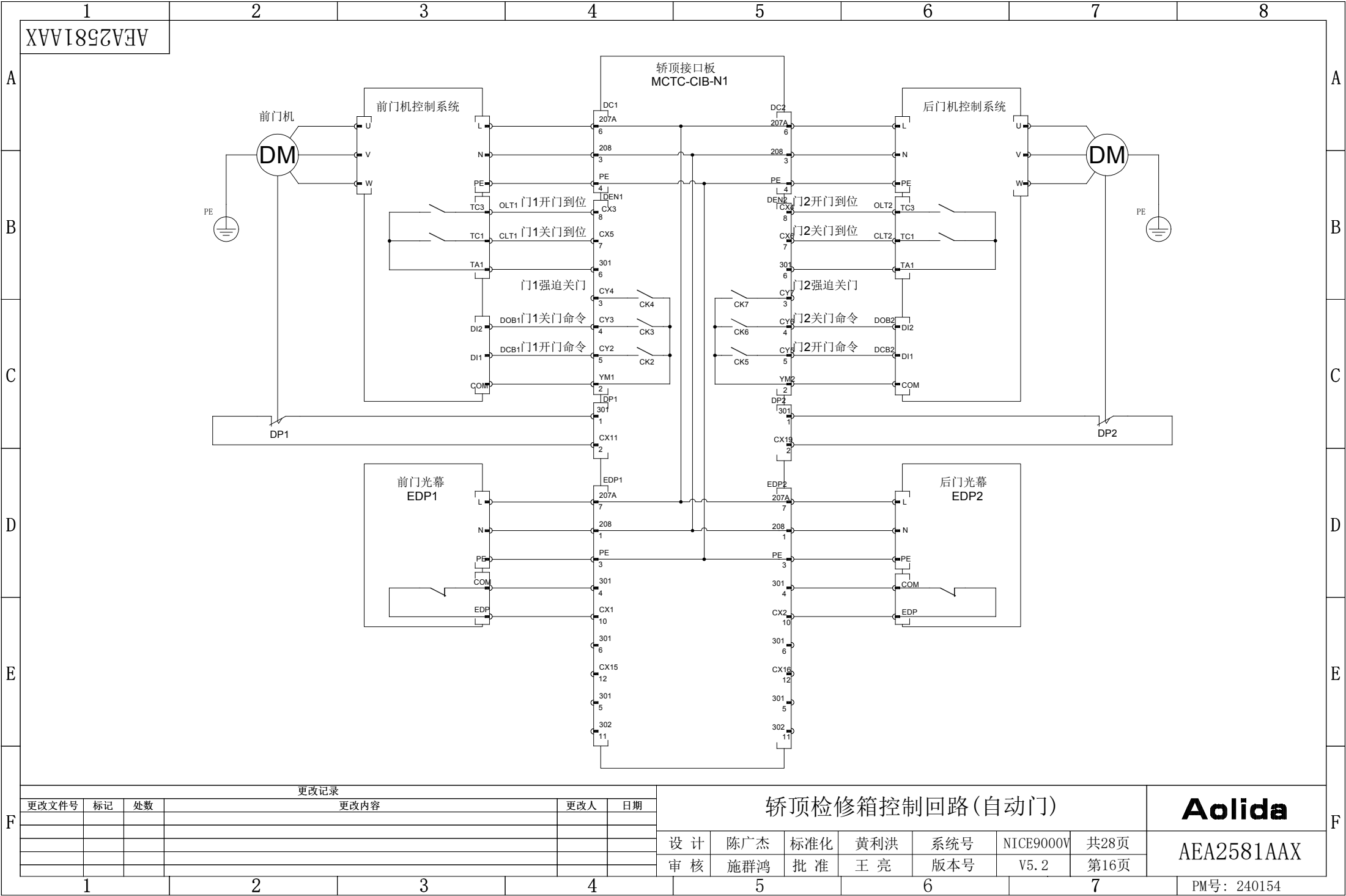
| 更改文件号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |
|-------|----|----|------|-----|----|
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |

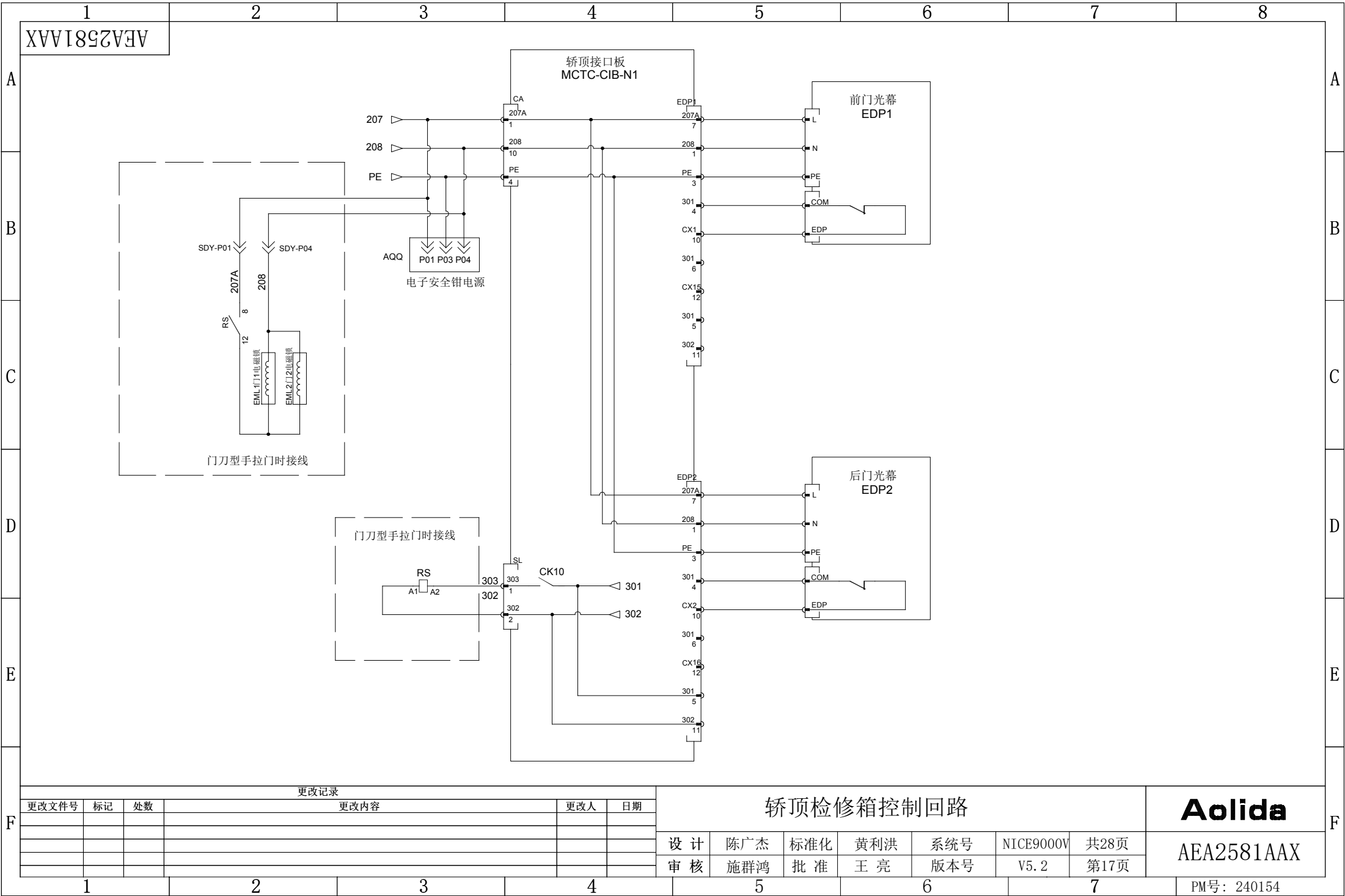
|    |     |     |     |     |           |      |
|----|-----|-----|-----|-----|-----------|------|
| 设计 | 陈广杰 | 标准化 | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 |
| 审核 | 施群鸿 | 批准  | 王亮  | 版本号 | V5.2      | 第13页 |

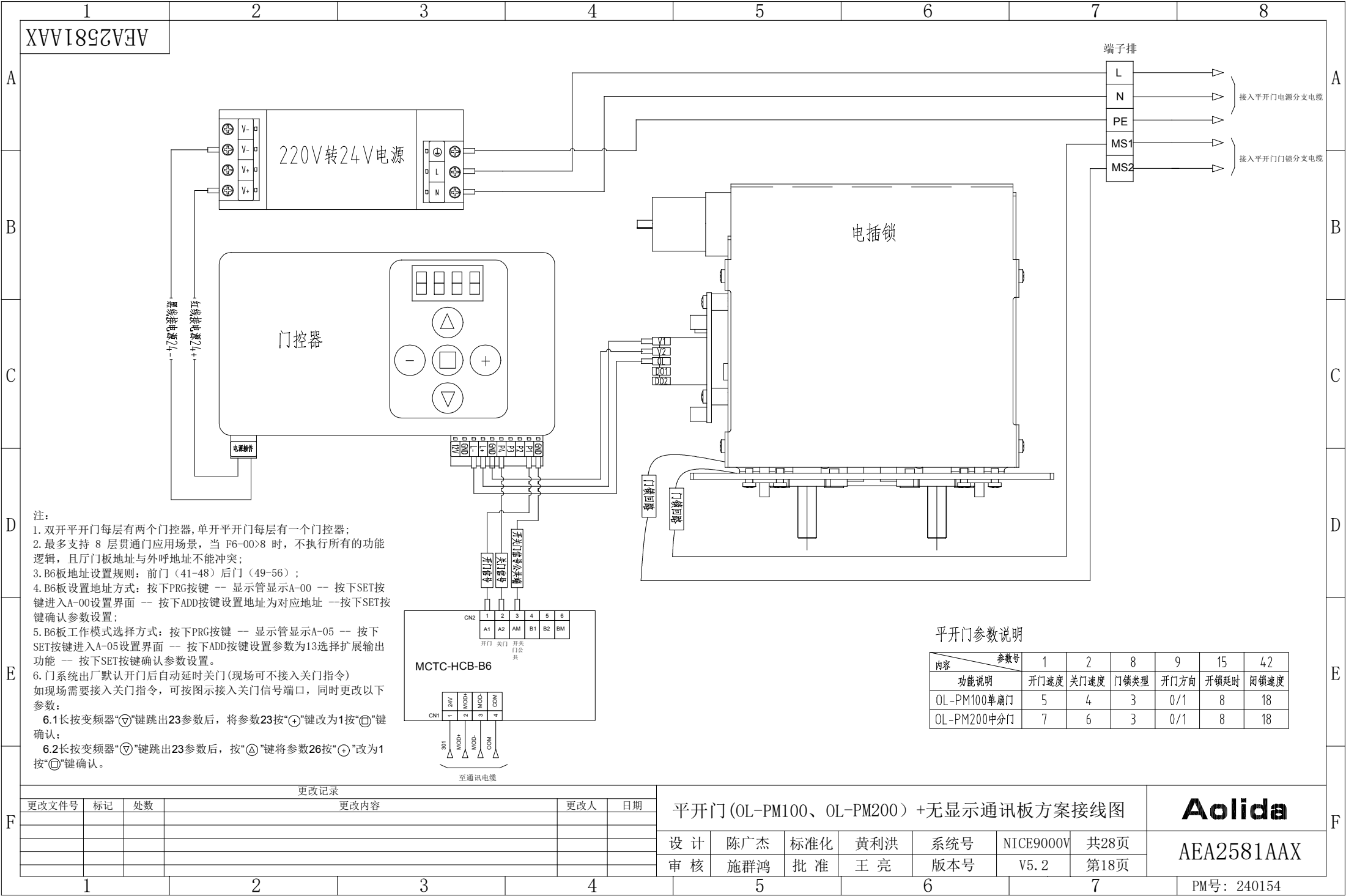












注：

1. 双开平开门每层有两个门控器，单开平开门每层有一个门控器；

2. 最多支持 8 层贯通门应用场景，当 F6-00>8 时，不执行所有的功能逻辑，且厅门板地址与外呼地址不能冲突；

3. B6板地址设置规则：前门（41-48）后门（49-56）；

4. B6板设置地址方式：按下PRG按键 -- 显示管显示A-00 -- 按下SET按键进入A-00设置界面 -- 按下ADD按键设置地址为对应地址 -- 按下SET按键确认参数设置；

5. B6板工作模式选择方式：按下PRG按键 -- 显示管显示A-05 -- 按下SET按键进入A-05设置界面 -- 按下ADD按键设置参数为13选择扩展输出功能 -- 按下SET按键确认参数设置。

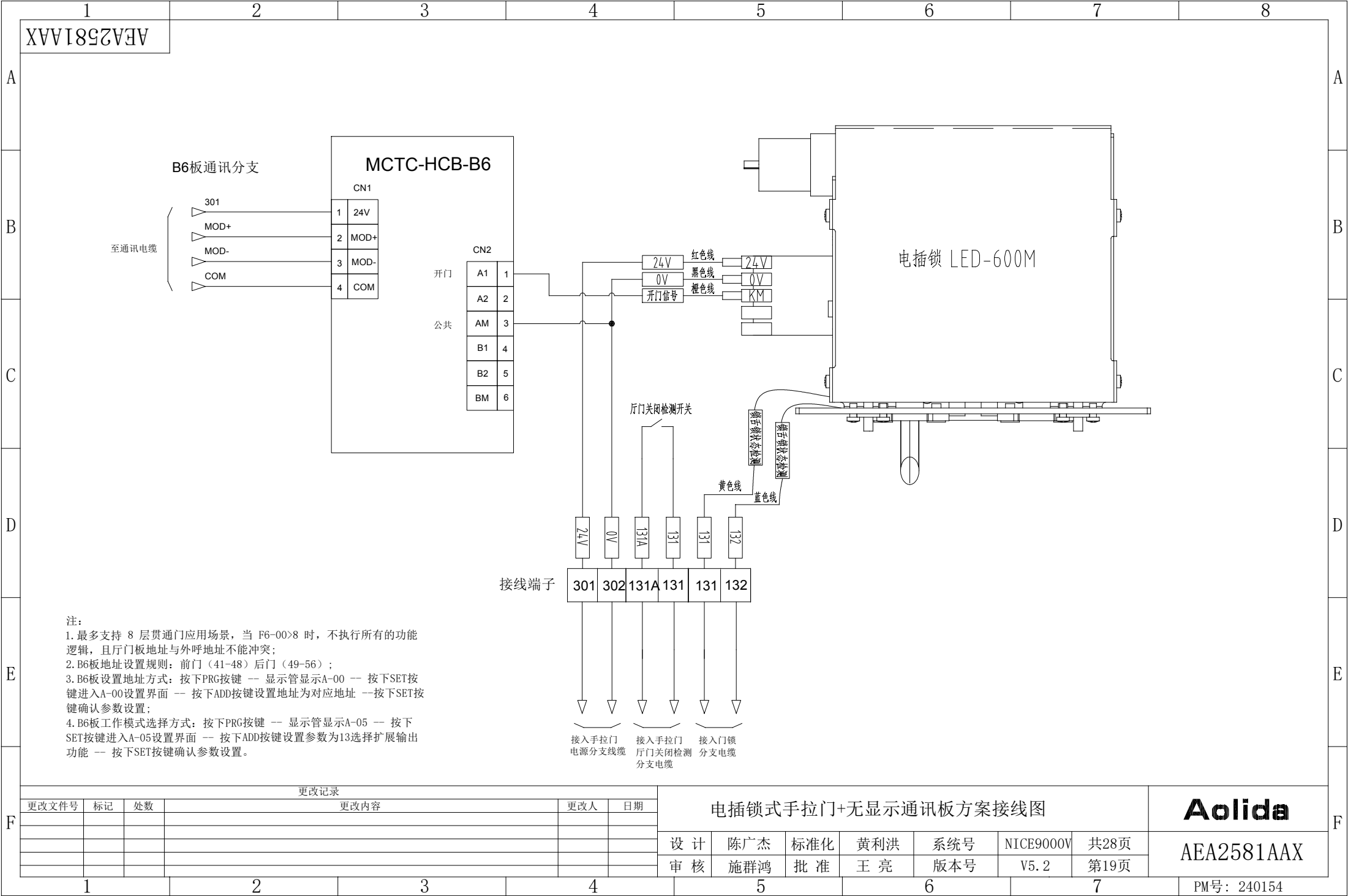
6. 门系统出厂默认开门后自动延时关门(现场可不接入关门指令)

如现场需要接入关门指令，可按图示接入关门信号端口，同时更改以下参数：

6.1长按变频器“”键跳出23参数后，将参数23按“”键改为1按“”键确认；

6.2长按变频器“”键跳出23参数后，按“”键将参数26按“”改为1按“”键确认。

| 内容          | 参数号 |   |   |     |    |    |
|-------------|-----|---|---|-----|----|----|
| 功能说明        | 1   | 2 | 8 | 9   | 15 | 42 |
| OL-PM100单扇门 | 5   | 4 | 3 | 0/1 | 8  | 18 |
| OL-PM200中分门 | 7   | 6 | 3 | 0/1 | 8  | 18 |





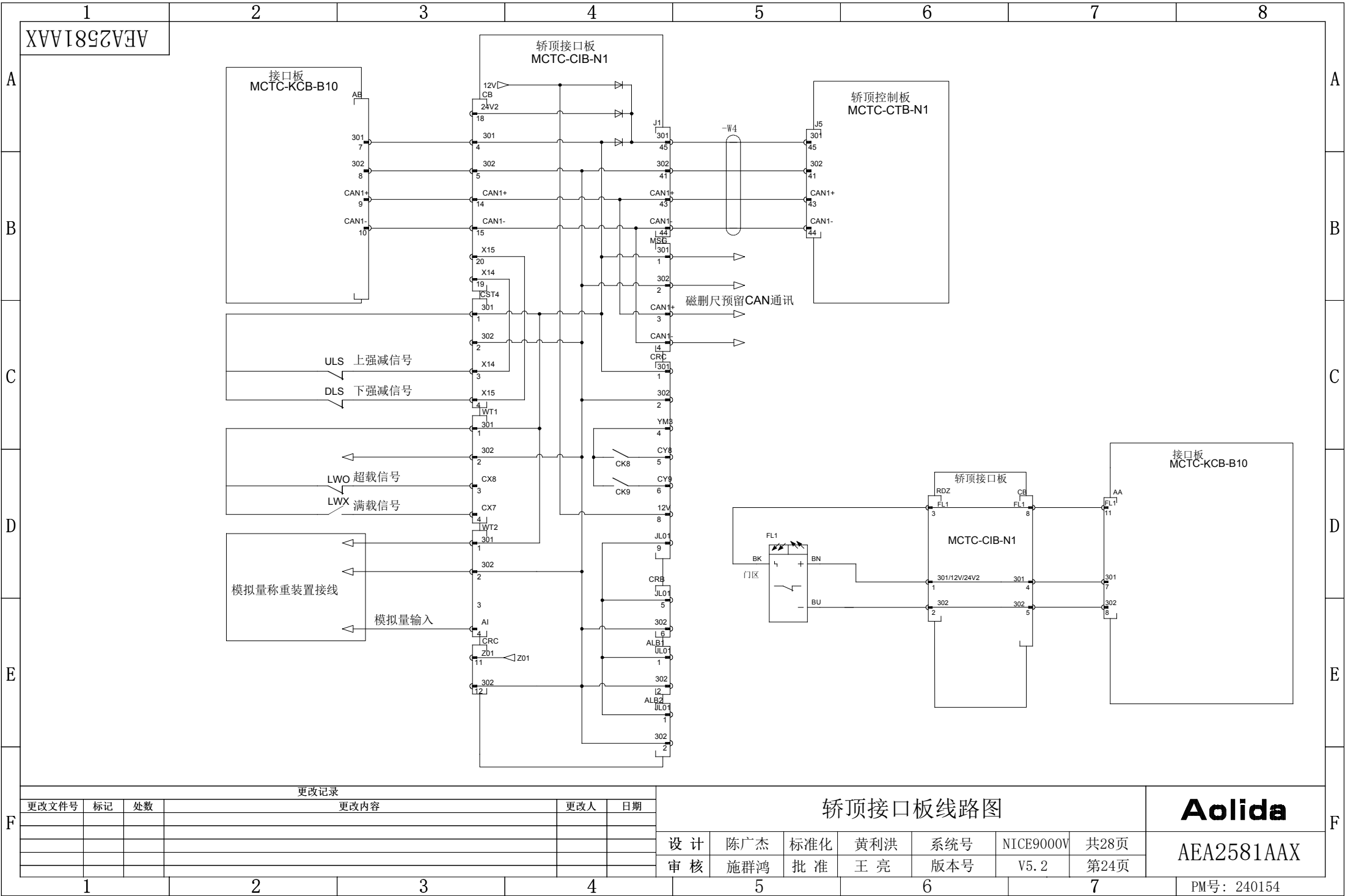
|               |
|---------------|
| <b>Aolida</b> |
| AEA2581AAX    |

|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 2  | 3    | 4   | 5  | 6                          | 7 | 8          |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|-----|----|----------------------------|---|------------|------|--------|-----|-----|-----------|------|----------------------------|--|--|--|--------|--|-------|----|----|------|-----|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|-----|-----|-----|-----|-----------|------|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|----|-----|----|-----|-----|------|------|---|
|       | XVVI89ZV3V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
| A     | 一、系统设置                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |      |     |    |                            |   |            | A    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 1. 若井道中未安装强减开关，在主板中不需要设置强减开关功能码，若未使用平层开关，需要将F5组平层与门区信号的输入点设置为0。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 二、清除之前的井道数据                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
| B     | 1、FP-01=3（设置完之后，会报 E35，手动复位即可）；                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |     |    |                            |   |            | B    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 2、A1-31 bit0=1（开启光栅尺功能）、bit1=1（开启光栅尺软限位）、bit2=1（软件模拟平层信号）、bit4=1（开启机房粗调方式）、bit8=1（开启极限开关功能）；                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 3、A1-44=10001（清除光栅尺读头中的数据，设置好之后，会报 E92，断电复位），设置完之后 A1-44 再设置为 10002（清除主板中与光栅尺读头相关数据），清除完数据后观察A1-36=0（上极限开关位置高位）、A1-37=0（上极限开关位置低位）、A1-38=0（下极限开关位置高位）、A1-39=0（下极限开关位置低位）后再将A1-42=80（平层插板长度）、A1-48=30（软限位开关相对于极限开关的偏移量）、A1-63=1（极限开关继电器控制端口选择）、A1-64=2（安全钳继电器控制端口选择）。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 三、极限开关手动学习（适用井道中未安装极限开关的场景）                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
| C     | 1. 确保电梯调谐完成后，紧急电动控制电梯运行，查看光栅尺读头反馈数据的变化量是否正常（观察A1-34参数（电梯当前位置低位），上行增加、下行减小）；                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |      |     |    |                            |   |            | C    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 2. 在紧急电动状态下，使轿厢运行到下极限开关位置，设置A1-32=1，然后紧急电动转正常，此时系统将当前位置作为下极限开关位置，查看A1-38和A1-39是否有值，有值则学习成功；                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 3. 在紧急电动状态下，使轿厢运行到上极限开关位置，设置A1-32=2，然后紧急电动转正常，此时系统将当前位置作为上极限开关位置，查看A1-36和A1-37是否有值，有值则学习成功；                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 四、平层位置粗调                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
| D     | 1、确认电梯总楼层数（F6-00、F6-01）设置正确。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |      |     |    |                            |   |            | D    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 2、若未使用物理开关作为限位开关，确认电梯 A1-31 BIT1=1 开启光栅尺软限位功能。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 3、若未使用物理开关作为平层开关，确认电梯 A1-31 BIT2=1 开启光栅尺平层信号模拟                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 4、若井道空间较小，当电梯停靠在顶楼平层位置时，轿顶空间不足以容纳调试人员进行轿顶操作时，设置 A1-31 BIT4=1,开启机房粗调功能 。<br>轿顶粗调：适用于土建井道，无法从井道外观察到轿厢当前位置的场景。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
| E     | 1、设置 A1-31 BIT4=0 ， bit5=0,选择粗调方式为轿顶粗调。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |    |      |     |    |                            |   |            | E    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 2、设置 A1-32=3，开启平层位置粗调学习。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 3、在设置 A1-32=3 后的 10 分钟内，调试人员进入轿顶，设置轿顶检修有效。按住检修按钮，下行至电梯最底层，观察门框，大致至平层位置（需要保证电梯在当前位置能够开门），同时按住检修上下行和公共按钮 2 秒，确认平层位置，平层位置确认后轿内蜂鸣将输出 1 秒（若设置 A1-31BIT3=1，轿内蜂鸣不响，轿顶声光报警输出），同时当前位置将会变为本次粗调的楼层。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 4、然后通过轿顶检修控制电梯按照从下到上的顺序顺次其他楼层，并确认位置。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
| F     | <table><tr><th colspan="6">更改记录</th><th colspan="4" rowspan="2">光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(1)</th><th colspan="2" rowspan="2">Aolida</th></tr><tr><th>更改文件号</th><th>标记</th><th>处数</th><th>更改内容</th><th>更改人</th><th>日期</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>设计</td><td>陈广杰</td><td>标准化</td><td>黄利洪</td><td>系统号</td><td>NICE9000V</td><td>共28页</td><td rowspan="2">AEA2581AAX</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>审核</td><td>施群鸿</td><td>批准</td><td>王 亮</td><td>版本号</td><td>V5.2</td><td>第21页</td></tr></table> |    |      |     |    |                            |   |            | 更改记录 |        |     |     |           |      | 光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(1) |  |  |  | Aolida |  | 更改文件号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 设计 | 陈广杰 | 标准化 | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 | AEA2581AAX |  |  |  |  |  |  |  |  | 审核 | 施群鸿 | 批准 | 王 亮 | 版本号 | V5.2 | 第21页 | F |
| 更改记录  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |     |    | 光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(1) |   |            |      | Aolida |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
| 更改文件号 | 标记                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |     |    |                            |   |            |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |     |    |                            |   | 设计         | 陈广杰  | 标准化    | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 | AEA2581AAX                 |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |     |    |                            |   | 审核         | 施群鸿  | 批准     | 王 亮 | 版本号 | V5.2      | 第21页 |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 2  | 3    | 4   | 5  | 6                          | 7 | PM号：240154 |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |     |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |    |     |    |     |     |      |      |   |

|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2  | 3    | 4 | 5 | 6                          | 7  | 8   |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|---|---|----------------------------|----|-----|------|--------|-----|-----|-----------|------|----------------------------|--|--|--|--------|--|-------|----|----|------|--|--|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|------|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------------|--|---|
|       | XVVI89ZV3V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
| A     | 5、所有楼层都调节完成后，确认电梯可以到达每一个服务层，并能够正常开门。若不能正常开门，需要重新进行平层位置粗调。<br>机房粗调：适用于玻璃井道，可以从井道外观察到轿厢当前位置的场景。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |      |   |   |                            |    |     | A    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 1、设置 A1-31:bit4=1,bit5=0 选择粗调方式为机房粗调。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 2、打紧急电动后，设置 A1-32=3，开启平层位置粗调学习。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
| B     | 3、通过机房紧急电动控制电梯下行到一楼平层（需要保证电梯在当前位置能够正常开关门），同时按下紧急电动上下行和共通按钮两秒以确认平层位置。观察 A1-49 的第三个数码管，若数码管从 1 变为 2 或者 3 则表示本层平层位置确认成功，同时轿内蜂鸣器或者声光报警输出1 秒。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |   |   |                            |    |     | B    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 4、然后通过紧急电动控制电梯按照从下到上的顺序依次学习其他楼层，并确认位置。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 5、所有楼层都调节完成后，紧急电动运行将电梯开离平层区域然后将紧急电动恢复正常电梯若能返平层则说明平层位置已学习成功，若电梯不能返平层，需要重新进行平层位置粗调。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
| C     | 6、在确认电梯上下强迫减速开关、平层信号、限位开关信号正常，且A1-54（光栅尺超速值）、A1-60（电气限速器动作速度阈值）、A1-61（机械限速器动作速度阈值）按照P23页“六、调整运行相关参数”要求设置好后电梯可以快车运行。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |      |   |   |                            |    |     | C    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 五、平层位置细调                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 轿内细调：适用于轿内操纵箱为实体按键的场景。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 1、设置 A1-31 bit6 = 0 ，A1-31 bit7 = 0，开启轿内细调功能。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 2、平层位置粗调完成后，至机房在紧急电动状态下，设置 A1-32=4，然后紧急电动转正常，此时进入楼层细调模式，电梯运行至最高层开门待梯。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
| D     | 3、调试人员进入轿厢，查看轿厢地坎和厅门地坎的齐平状态，按最高楼层按钮一次，上移 1mm，按最低楼层按钮一次，下移 1mm。轿内显示板显示当前调整的值。在细调时，内招显示的初始值为 150，当显示的值大于 150 时，表示将电梯位置向上调整，当显示的值小于 150 时，表示电梯位置向下调整，单位为 mm。每次最大调整量为 100mm。部分轿内显示板最高只可显示 2 位数字，即原显示值为 151，但是轿内调试人员看到的是 51，此种情况不会影响到调试结果，建议每次调整量小于 50mm。                                                                                                                                                                                                                                                                |    |      |   |   |                            |    |     | D    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 4、调整完成后，同时按住最高按钮和最低按钮 5 秒，确认保存数据，此时轿内显示的数据为正常楼层。然后电梯自动关门，反平层后再开门。若仍需要调整，则重复上面的步骤继续调整；若调整 OK，不需要再调整，同时按住最高按钮和最低按钮 5 秒保存，然后登记下一个楼层进行调整。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 5、在开门调节或者等待登记下一个调节楼层时，手动修改 A1-32=0 或者打紧急电动，退出调节。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
| E     | 机房细调：适用于所有场景。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |    |      |   |   |                            |    |     | E    |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 1、设置 A1-31 bit6 = 1 A1-31 bit7 = 0，开启机房细调功能。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 2、平层位置粗调完成后，至机房，在紧急电动状态下，设置 A1-32=4，然后紧急电动转正常，此时进入楼层细调模式，电梯运行至最高层开门待梯。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 3、此时 A1-57 为最高楼层，根据轿厢与地坎的齐平程度，修改 A1-58（默认值 150），将 A1-58 改小 1，表示平层位置向下移动 1mm，A1-58 改大 1，表示平层位置向上移动 1mm。例如需要将平层位置向下调整 10mm，设置 A1-58=140。保存 A1-58 后电梯自动关门，运行至临近服务层后再返回当前楼层开门待梯。若当前楼层位置仍需调整，继续修改 A1-58 的值；若需要调整其他楼层的平层位置，修改 A1-57 为对应楼层，电梯运行至对应楼层后，再调整A1-58。                                                                                                                                                                                                                                                            |    |      |   |   |                            |    |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
| F     | <table><tr><th colspan="6">更改记录</th><th colspan="4">光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(2)</th><th colspan="2">Aolida</th></tr><tr><th>更改文件号</th><th>标记</th><th>处数</th><th colspan="3">更改内容</th><th>更改人</th><th>日期</th><th>设 计</th><th>陈广杰</th><th>标准化</th><th>黄利洪</th><th>系统号</th><th>NICE9000V</th><th>共28页</th><th rowspan="2">AEA2581AAX</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td colspan="3"></td><td></td><td></td><td>审 核</td><td>施群鸿</td><td>批 准</td><td>王 亮</td><th>版本号</th><th>V5.2</th><th>第22页</th></tr></table> |    |      |   |   |                            |    |     | 更改记录 |        |     |     |           |      | 光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(2) |  |  |  | Aolida |  | 更改文件号 | 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 更改人 | 日期 | 设 计 | 陈广杰 | 标准化 | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 | AEA2581AAX |  |  |  |  |  |  |  |  | 审 核 | 施群鸿 | 批 准 | 王 亮 | 版本号 | V5.2 | 第22页 | PM号：240154 |  | F |
| 更改记录  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |      |   |   | 光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(2) |    |     |      | Aolida |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
| 更改文件号 | 标记                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 处数 | 更改内容 |   |   | 更改人                        | 日期 | 设 计 | 陈广杰  | 标准化    | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 | AEA2581AAX                 |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |    |      |   |   |                            |    | 审 核 | 施群鸿  | 批 准    | 王 亮 | 版本号 | V5.2      | 第22页 |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2  | 3    | 4 | 5 | 6                          | 7  |     |      |        |     |     |           |      |                            |  |  |  |        |  |       |    |    |      |  |  |     |    |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |            |  |   |

|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------|-----|----------------------------|------|-----|--------|-------|-----|----------------------------|------|------------|----------------|-------|-----------------------|------|------|--------------------------|----|-------------------|------|---|----------------------|---|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|------|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|--|--|--|--|--|--|------------|--|
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2                        | 3    | 4   | 5                          | 6    | 7   | 8      |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | XVVI89ZV3V                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A     | 4、在当前楼层调整完成，且电梯处于开门保持的的状态下，修改 A1-32 的值为 0，或者打紧急电动，退出平层细调。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                          |      |     |                            |      |     |        | A     |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | 六、调整运行相关参数                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| B     | 1、软限位开关偏移量:A1-48默认值为50mm，当底坑深度较小时建议将A1-48设置为20mm-30mm；<br>2、设置光栅尺超速值:A1-54，其值依 (F0-03)*110%计算；<br>3、编码器测速与光栅尺测速偏差阈值:A1-55（默认值20）；<br>4、设置电子安全钳工作速度阈值：A1-60,其值依（F0-03）*110%，当系统检测到速度超过A1-60值后，报电气故障，电子安全钳不动作。<br>5、设置机械限速器动作速度阈值：A1-61，其值依（F0-03）*115%，当系统检测到速度超过A-61值且超过A1-62时间（默认500ms）后，系统报机械限速器超速故障，电子安全钳动作。<br>(注：修改A1-60、A1-61、A1-62之前将A1-59设置为01540，且修改时间限一分钟。)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                          |      |     |                            |      |     |        | B     |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | 七、适配电子安全钳使用说明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| C     | 1、现场如使用电子安全钳功能，需设置参数A1-31 bit9=1（开启限速器功能）。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |      |     |                            |      |     |        | C     |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | 八、自检功能说明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| D     | 1、若A1-31 bit8=0（关闭极限开关功能），系统不会对极限开关功能自检，若A1-31 bit9=0（关闭限速器功能），系统不会对安全钳功能自检；<br>2、自检时间设定：A1-66默认为00，系统将在00点等待系统空闲，系统空闲将进行自检；<br>3、安全钳最小失电时间：A1-67=5000ms；<br>4、自检功能选择：A1-68 具体说明见下表：                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                          |      |     |                            |      |     |        | D     |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | <table><tr><td colspan="3">A1-68</td></tr><tr><td rowspan="2">bit0</td><td>0</td><td>在上电和设定时间到时进行自检</td></tr><tr><td>1</td><td>永久关闭自检，系统在任何时间都将不进行自检</td></tr><tr><td rowspan="2">bit1</td><td>0</td><td>极限开关继电器在上电或者设定时间到时进行周期自检</td></tr><tr><td>1</td><td>极限开关继电器将只在上电时进行自检</td></tr><tr><td rowspan="2">bit2</td><td>0</td><td>安全钳在上电或者设定时间到时进行周期自检</td></tr><tr><td>1</td><td>安全钳将只在上电时进行自检</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                          |      |     |                            |      |     |        | A1-68 |     |                            | bit0 | 0          | 在上电和设定时间到时进行自检 | 1     | 永久关闭自检，系统在任何时间都将不进行自检 | bit1 | 0    | 极限开关继电器在上电或者设定时间到时进行周期自检 | 1  | 极限开关继电器将只在上电时进行自检 | bit2 | 0 | 安全钳在上电或者设定时间到时进行周期自检 | 1 | 安全钳将只在上电时进行自检 |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| A1-68 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| bit0  | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 在上电和设定时间到时进行自检           |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 永久关闭自检，系统在任何时间都将不进行自检    |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| bit1  | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 极限开关继电器在上电或者设定时间到时进行周期自检 |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 极限开关继电器将只在上电时进行自检        |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| bit2  | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 安全钳在上电或者设定时间到时进行周期自检     |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 安全钳将只在上电时进行自检            |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| F     | <table><tr><td colspan="5">更改记录</td><td colspan="3" rowspan="2">光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(3)</td><td rowspan="2">Aolida</td></tr><tr><td>更改文件号</td><td>标记</td><td>处数</td><td>更改内容</td><td>更改人</td><td>日期</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">设 计</td><td rowspan="2">陈广杰</td><td rowspan="2">标准化</td><td rowspan="2">黄利洪</td><td rowspan="2">系统号</td><td rowspan="2">NICE9000V</td><td rowspan="2">共28页</td><td rowspan="3">AEA2581AAX</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>审 核</td><td>施群鸿</td><td>批 准</td><td>王 亮</td><td>版本号</td><td>V5.2</td><td>第23页</td></tr></table> |                          |      |     |                            | 更改记录 |     |        |       |     | 光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(3) |      |            | Aolida         | 更改文件号 | 标记                    | 处数   | 更改内容 | 更改人                      | 日期 |                   |      |   |                      |   |               | 设 计 | 陈广杰 | 标准化 | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 | AEA2581AAX |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 审 核 | 施群鸿 | 批 准 | 王 亮 | 版本号 | V5.2 | 第23页 |  |  |  |  |  |  | PM号：240154 |  |
| 更改记录  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |      |     | 光栅尺+电子安全钳方案参数设置和井道自学习方法(3) |      |     | Aolida |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
| 更改文件号 | 标记                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 处数                       | 更改内容 | 更改人 |                            |      |     |        | 日期    |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |      |     |                            | 设 计  | 陈广杰 | 标准化    | 黄利洪   | 系统号 | NICE9000V                  | 共28页 | AEA2581AAX |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |      |     |                            |      |     |        |       |     |                            |      |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |
|       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |      |     |                            | 审 核  | 施群鸿 | 批 准    | 王 亮   | 版本号 | V5.2                       | 第23页 |            |                |       |                       |      |      |                          |    |                   |      |   |                      |   |               |     |     |     |     |     |           |      |            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |  |  |  |  |  |  |            |  |





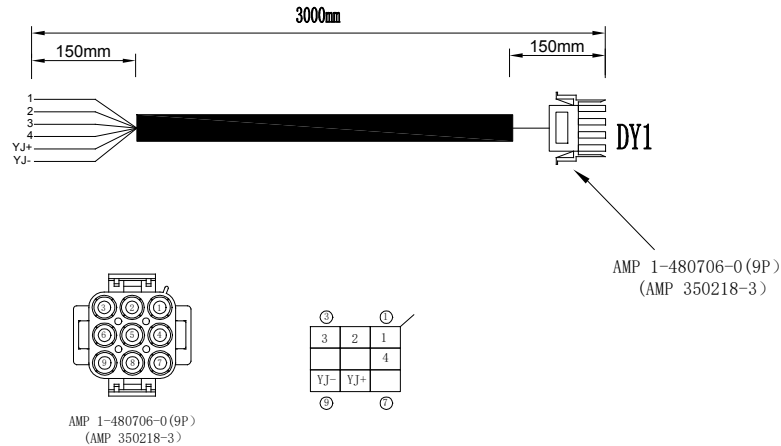
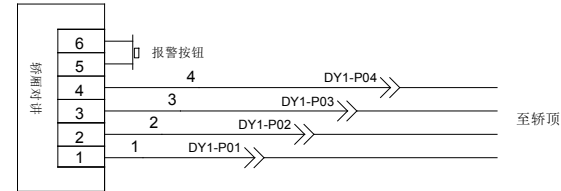
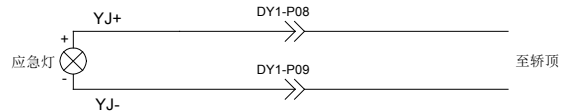
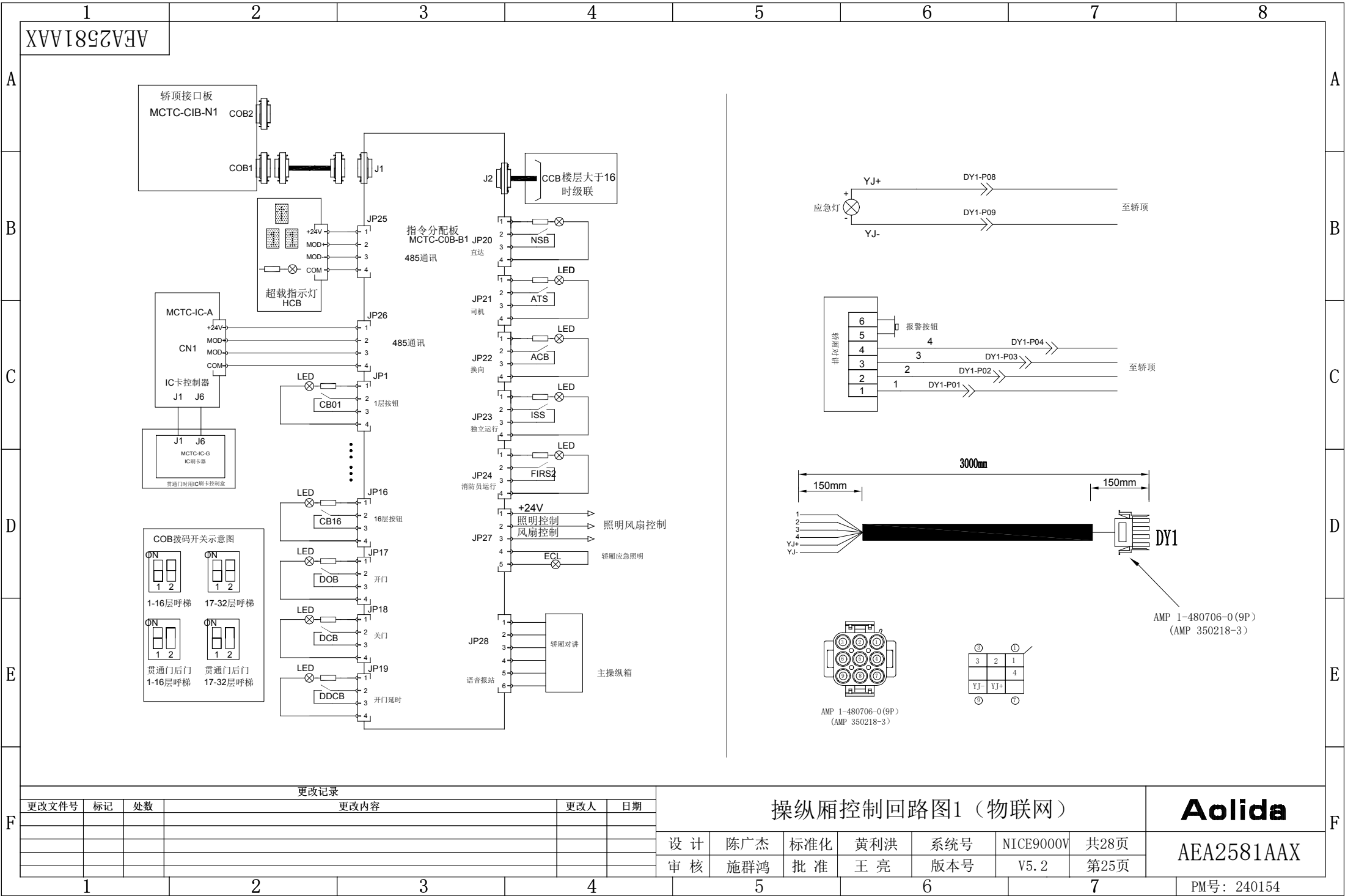
| 更改记录  |    |    |      |     |    |
|-------|----|----|------|-----|----|
| 更改文件号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |

轿顶接口板线路图

|    |     |     |     |     |           |      |
|----|-----|-----|-----|-----|-----------|------|
| 设计 | 陈广杰 | 标准化 | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 |
| 审核 | 施群鸿 | 批准  | 王亮  | 版本号 | V5.2      | 第24页 |

Aolida

AEA2581AAX



| 更改记录  |    |    |      |     |    |
|-------|----|----|------|-----|----|
| 更改文件号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |
|       |    |    |      |     |    |

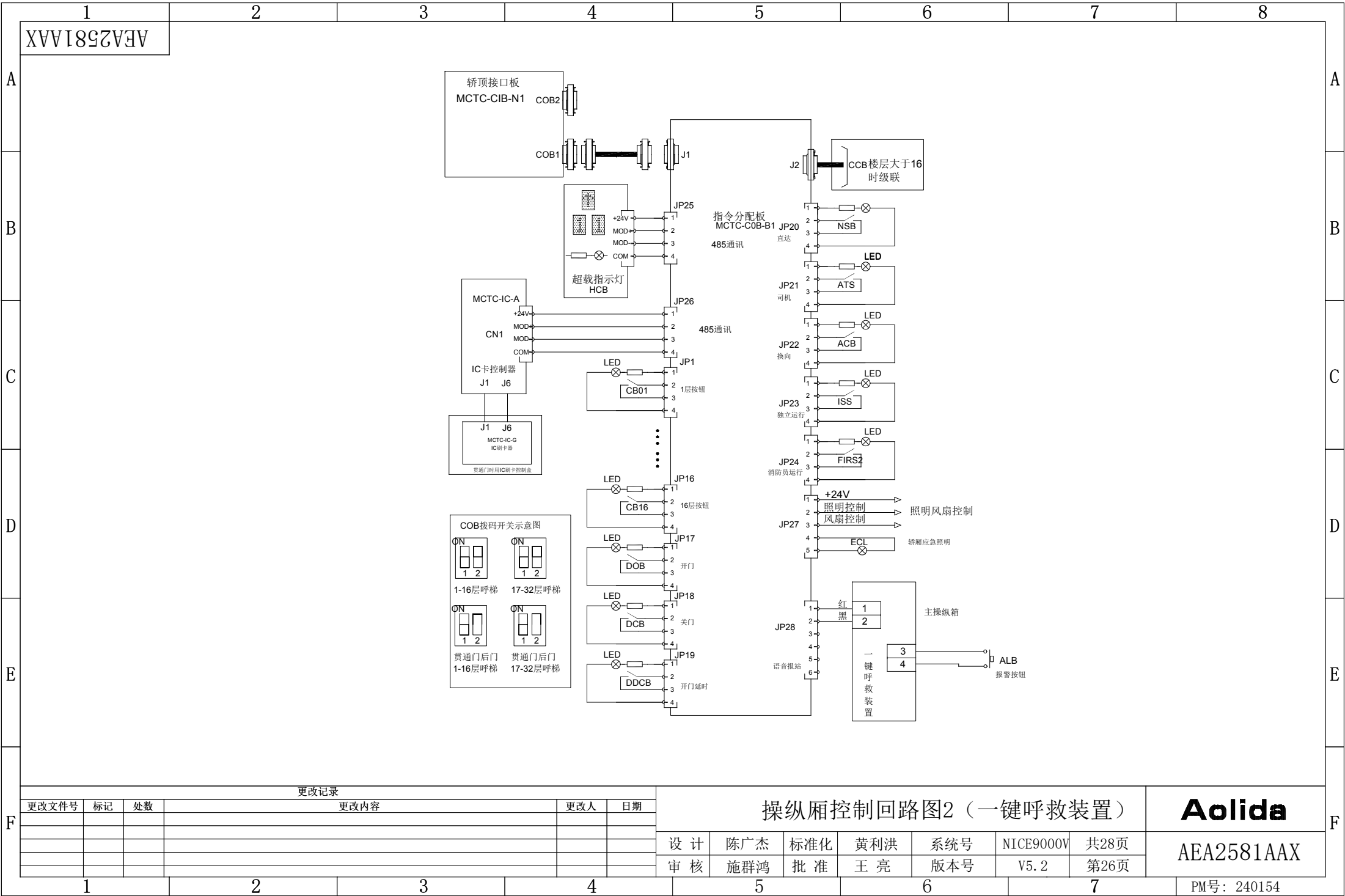
操纵厢控制回路图1（物联网）

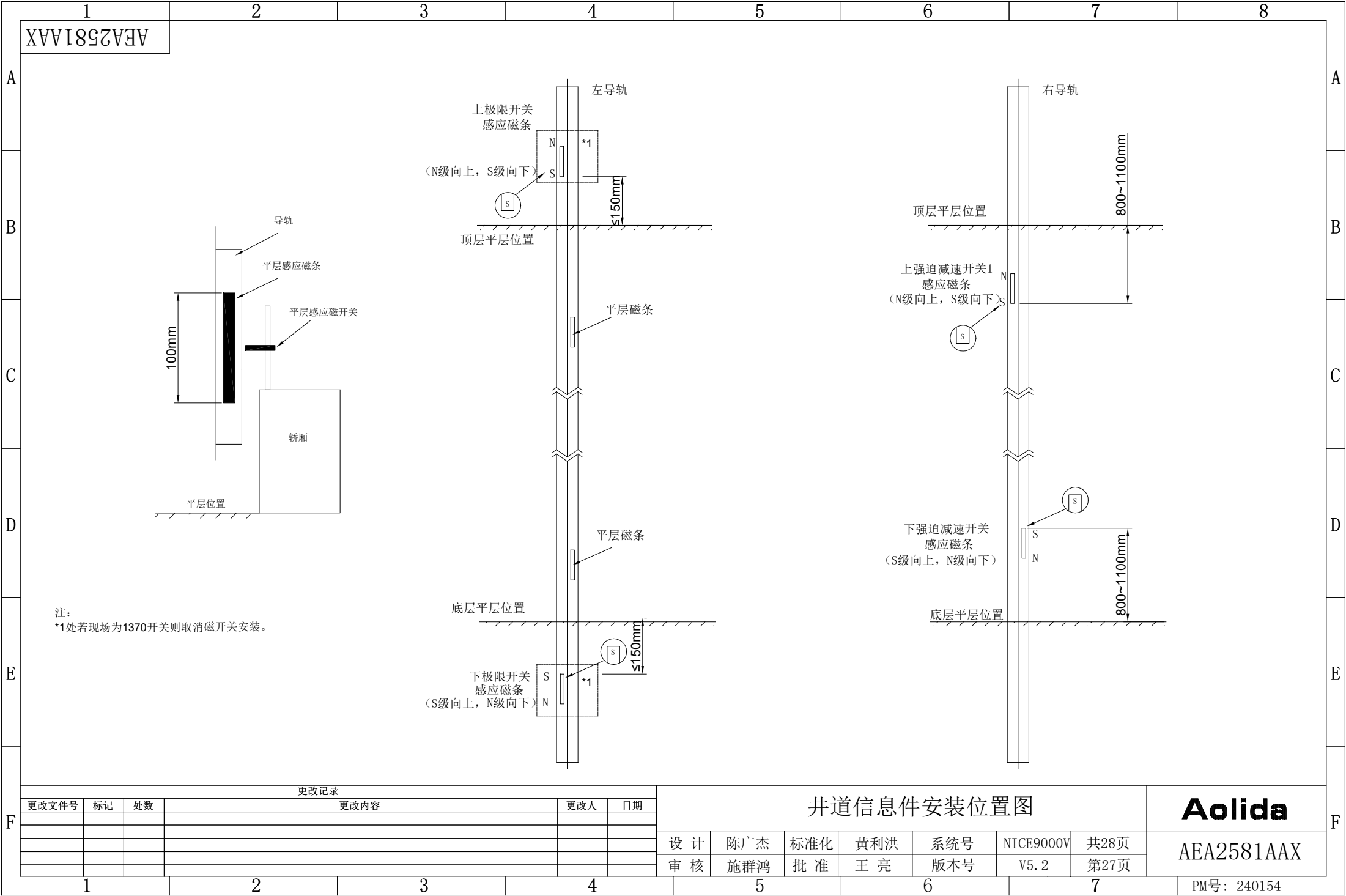
|    |     |     |     |     |           |      |
|----|-----|-----|-----|-----|-----------|------|
| 设计 | 陈广杰 | 标准化 | 黄利洪 | 系统号 | NICE9000V | 共28页 |
| 审核 | 施群鸿 | 批准  | 王亮  | 版本号 | V5.2      | 第25页 |

Aolida

AEA2581AAX

PM号: 240154





|            |       |     |            |      |          |     |            |     |       |     |               |     |           |            |            |    |
|------------|-------|-----|------------|------|----------|-----|------------|-----|-------|-----|---------------|-----|-----------|------------|------------|----|
| 1          |       | 2   |            | 3    |          | 4   |            | 5   |       | 6   |               | 7   |           | 8          |            |    |
| XVVI85ZV3V |       |     |            |      |          |     |            |     |       |     |               |     |           |            |            |    |
| A          |       |     |            |      |          |     |            |     |       |     |               |     |           |            | A          |    |
| B          | 代号    | 位置  | 含 义        |      | 代号       | 位置  | 含 义        |     | 代号    | 位置  | 含 义           |     | 代号        | 位置         | 含 义        |    |
|            | BFS   | HTW | 缓冲器开关      |      | BM       | CTR | 抱闸线圈       |     | TUR1  | CAR | 轿顶插座AC220V    |     | CAR       | NULL       | 轿厢         |    |
|            | GTS   | HTW | 限速器张紧轮断绳开关 |      | BY1      | CTR | 抱闸继电器      |     | F     | CAR | 轿内风扇          |     | CTR       | NULL       | 控制柜        |    |
|            | HCB   | HTW | 楼层显示板      |      | BY2      | CTR | 抱闸继电器      |     | FIRS2 | CAR | 消防员开关(操纵箱)    |     | MR        | NULL       | 主机         |    |
|            | LIH   | HTW | 井道照明       |      | CIS      | CTR | 紧急电动运行开关   |     | GS    | CAR | 轿门锁开关         |     | HTW       | NULL       | 井道         |    |
|            | LIHS  | HTW | 井道照明开关     |      | DDB      | CTR | 紧急电动运行下行按钮 |     | ISS   | CAR | 独立运行开关        |     |           |            |            |    |
|            | DLS1  | HTW | 下一级强迫减速    |      | DBR      | CTR | 制动电阻       |     | LWO   | CAR | 超载开关          |     |           |            |            |    |
|            | DS    | HTW | 层门锁电气联动开关  |      | UDB      | CTR | 紧急电动运行上行按钮 |     | LWX   | CAR | 满载开关          |     |           |            |            |    |
| C          | FLS   | HTW | 极限开关       |      | MES1     | CTR | 控制柜急停按钮    |     | NSB   | CAR | 司机直达开关        |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      | KK       | CTR | 主电源开关      |     | ATS   | CAR | 司机/自动转换开关     |     |           |            |            |    |
|            | OS    | HTW | 限速器电气开关    |      | KS1      | CTR | 照明电源开关     |     | DDCB  | CAR | 关门延时按钮        |     |           |            |            |    |
|            | PES1  | HTW | 底坑检修箱急停按钮  |      | LISH1    | CTR | 井道照明开关     |     | CLI   | CAR | 轿内照明          |     |           |            |            |    |
|            | PL1   | HTW | 底坑照明灯      |      | EPB      | CTR | 电动松闸激活按钮   |     | CTB   | CAR | 轿顶控制板         |     |           |            |            |    |
|            | PLS   | HTW | 底坑照明开关     |      | SA1      | CTR | 电动松闸按钮1    |     | DM    | CAR | 门机马达          |     |           |            |            |    |
|            | PUR   | HTW | 底坑插座       |      | SA2      | CTR | 电动松闸按钮2    |     | DZI   | CAR | 门区开关          |     |           |            |            |    |
|            | RRD   | HTW | 限速器远程释放线圈  |      | PCB-A4   | CTR | 抱闸电源板      |     | ECL   | CAR | 轿厢应急照明        |     |           |            |            |    |
| D          | RTD   | HTW | 限速器远程动作线圈  |      | ARD-D    | CTR | ARD板       |     | SOS   | CAR | 安全钳动作电气开关     |     |           |            |            |    |
|            | ULS1  | HTW | 上一级强迫减速    |      | KCB-B7   | CTR | 接口板        |     | TCI   | CAR | 轿顶检修旋钮        |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      | NSS222M1 | CTR | 驱动板        |     | TCIB  | CAR | 轿顶检修公用按钮      |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      | MCB-C5   | CTR | 主控板        |     | TCID  | CAR | 轿顶检修下行按钮      |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      | WL210DBW | CTR | 物联网模块      |     | TCIU  | CAR | 轿顶检修上行按钮      |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            |     | TES   | CAR | 轿顶急停按钮        |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            |     | TLS   | CAR | 轿顶照明开关        |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      | PG       | MR  | 编码器(曳引机)   |     | TOCL  | CAR | 轿顶检修照明灯       |     |           |            |            |    |
| E          |       |     |            |      | MT       | MR  | 曳引机马达过热开关  |     | MSC   | CAR | 安全盒           |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      | MES2     | MR  | 主机急停按钮     |     | TECL  | CAR | 轿顶检修照明和应急照明灯罩 |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      | MSS      | CAR | 机械阻止开关     |     | COB   | CAR | 指令分配板         |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            |     | RS    | CAR | 电磁锁继电器        |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            |     | EML   | CAR | 电磁锁           |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            |     |       |     |               |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            |     |       |     |               |     |           |            |            |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            |     |       |     |               |     |           |            |            |    |
| F          |       |     |            |      |          |     |            |     |       |     |               |     |           |            | F          |    |
|            | 更改记录  |     |            |      |          |     | 元器件代号表1    |     |       |     |               |     |           | Aolida     |            |    |
|            | 更改文件号 | 标记  | 处数         | 更改内容 |          | 更改人 |            |     |       |     |               |     |           |            |            | 日期 |
|            |       |     |            |      |          |     |            | 设 计 | 陈广杰   | 标准化 | 黄利洪           | 系统号 | NICE9000V | 共28页       | AEA2581AAX |    |
|            |       |     |            |      |          |     |            | 审 核 | 施群鸿   | 批 准 | 王 亮           | 版本号 | V5.2      | 第28页       |            |    |
| 1          |       | 2   |            | 3    |          | 4   |            | 5   |       | 6   |               | 7   |           | PM号：240154 |            |    |



官方微信

全国免费服务热线  
National Free Service Hotline

**400-1000-668**

**Aolida** 杭州奥立达电梯有限公司  
HANGZHOU AOLIDA ELEVATOR CO., LTD.

---

杨村桥制造基地：中国 杭州 杨村桥工业园区

三河制造基地：中国 杭州 三河工业园区

电话：0571-64133333

传真：0571-64166892

网址：www.hzaolida.com

---

Yangcunqiao Production Base:

Yangcunqiao Industry Park, Hangzhou City, China

Sanhe Production Base:

Sanhe Industry Park, Hangzhou City, China

Tel: 0571-64133333 Fax: 0571-64166892

Web: www.hzaolida.com